

机加工件验收单

加工商		新疆昆仑能源科技有限公		部件名称	水导瓦		图纸编号	
验收依据		实物与图纸相符		数量	1 件		验收日期	2026.1.3
序号	验收项目	技术要求	检验规则	实测记录	合格勾选	备注		
1	部件材质	图纸要求	目测	西合金	✓	外圆新浇铸西合金 金上在床加工中34.85		
2	部件数目	数目、规格、性能应 吻 合要求	全检	✓	✓			
3	部件外观	表面应光洁无划痕、 污 溃等	目测	✓	✓			
4	外形尺寸	外形尺寸应吻合图 纸 要求	丈量	✓	✓			
5	要点安装孔 能否吻合 公差要求		游标卡尺 丈量					
				✓	✓			
6	要点轴径		游标卡尺					

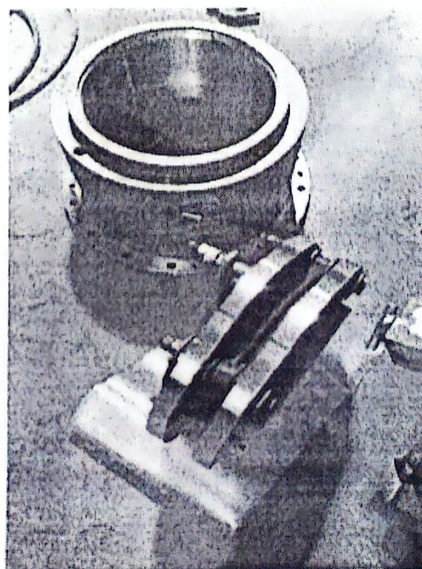
验收单位： 张健

检修单位： 李林涛

甲方代表:

加工商负责人: 吴国喜

2026年 1 月 3 日



机加工件验收单

加工商	新疆浩晟新能源科技有限公司		部件名称	密封座		图纸编号	S307-5-2
验收依据	实物与图纸相符		数量	1件		验收日期	2026.1.3.
序号	验收项目	技术要求	检验规则	实测记录	合格勾选	备注	
1	部件材质	图纸要求	目测	铝合金	✓	采用新浇筑巴氏合金上车轴上中35#3	
2	部件数目	数目、规格、性能应吻合要求	全检	✓	✓		
3	部件外观	表面应光洁无划痕、污渍等	目测	✓	✓		
4	外形尺寸	外形尺寸应吻合图纸要求	丈量	✓	✓		
5	要点安装孔能否吻合公差要求		游标卡尺丈量				
				✓	✓		
6	要点轴径		游标卡尺	✓	✓		

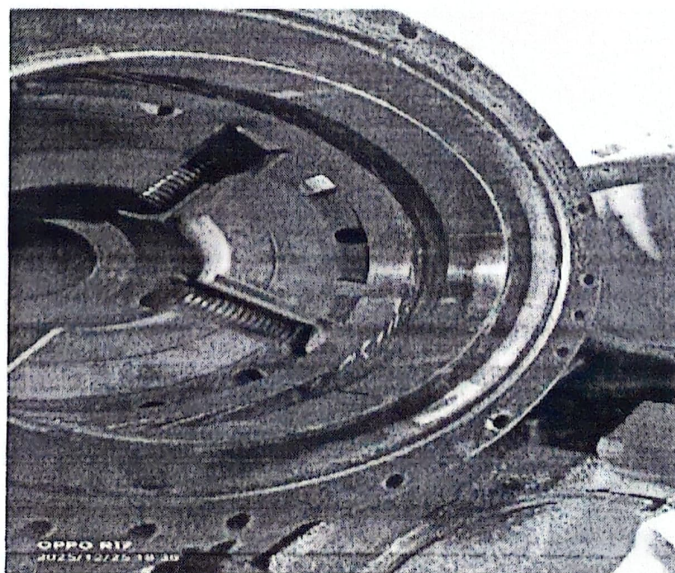
验收单位：张辉

检修单位：李林洋

甲方代表：

加工商负责人：吴国孝

2026年1月3日



机加工件验收单

加工商 新疆长益能源科技有限公		部件名称 底环	图纸编号 15307-2-2			
验收依据 实物与图纸相符		数量 1件	验收日期 2026.1.3.			
序号	验收项目	技术要求	检验规则	实测记录	合格勾选	备注
1	部件材质	图纸要求	目测	不锈钢	☒	用不锈钢板上 加工 1250.8
2	部件数目	数目、规格、性能应 吻合要求	全检	☒	☒	
3	部件外观	表面应光洁无划痕、 污渍等	目测	☒	☒	
4	外形尺寸	外形尺寸应吻合图 纸要求	丈量	☒	☒	
5	要点安装孔 能否吻合 公差要求	☒	游标卡尺 丈量	☒	☒	
		☒		☒	☒	
		☒		☒	☒	
		☒		☒	☒	
6	要点轴径	☒	游标卡尺	☒	☒	

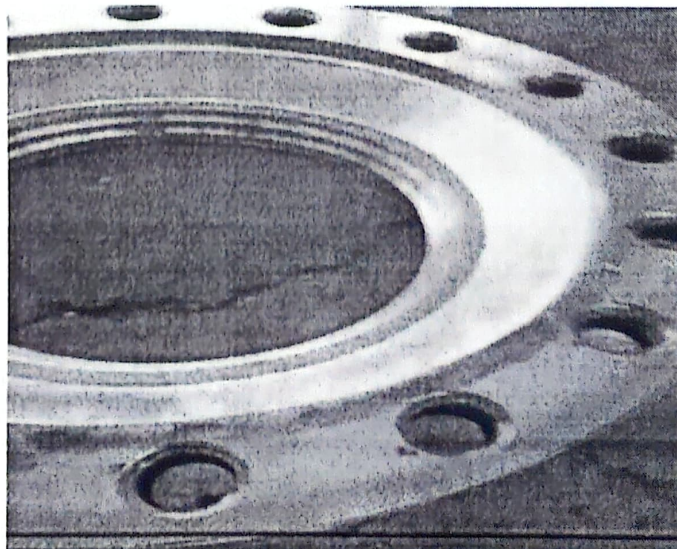
验收单位：张

检修单位：李林洋

甲方代表：

加工商负责人：吴国孝

2026年 1 月 3 日



机加工件验收单

加工商		新疆兆晟能源 科技有限公司		部件名称	转轮		图纸编号	15307-3-1	
验收依据		与新转轮尺寸相符		数量	1件		验收日期	2026.1.3.	
序号	验收项目	技术要求	检验规则	实测记录	合格勾选	备注			
1	部件材质	图纸要求	目测	不锈钢	✓	采用不锈钢镶板上 转轮加141248.5			
2	部件数目	数目、规格、性能应 吻合要求	全检	✓	✓				
3	部件外观	表面应光洁无划痕、 污渍等	目测	✓	✓				
4	外形尺寸	外形尺寸应吻合图 纸要求	丈量	✓	✓				
5	要点安装孔 能否吻合 公差要求		游标卡尺 丈量						
				✓	✓				
6	要点轴径		游标卡尺	✓	✓				

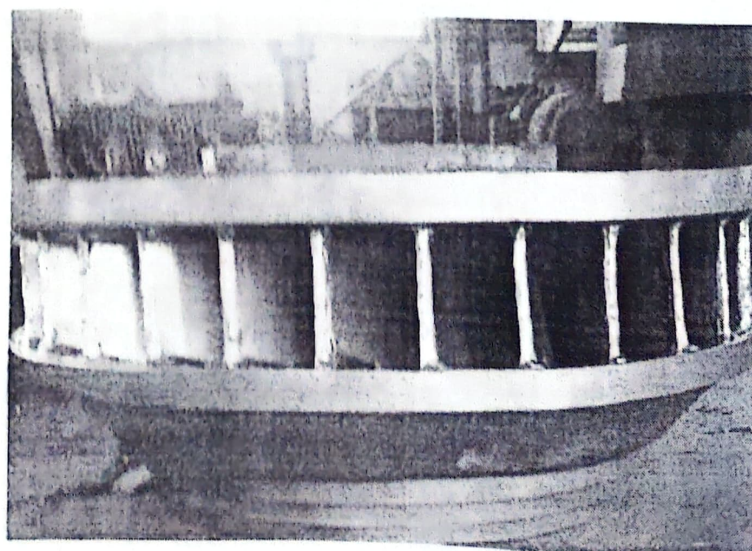
验收单位：张健

检修单位：李林峰

甲方代表：

加工商负责人：吴国孝

2026年1月3日



机加工件验收单

加工商		新疆普星能源科技		部件名称	顶盖		图纸编号	1S307-2-6	
验收依据		实物与图纸相符		数量	1件		验收日期	2026.1.3	
序号	验收项目	技术要求	检验规则	实测记录	合格勾选	备注			
1	部件材质	图纸要求	目测	不锈钢	☒	采用不锈钢材质上车床精加工 φ1250 8			
2	部件数目	数目、规格、性能应吻合要求	全检	☒	☒				
3	部件外观	表面应光洁无划痕、污渍等	目测	☒	☒				
4	外形尺寸	外形尺寸应吻合图纸要求	丈量	☒	☒				
5	要点安装孔能否吻合公差要求	☒	游标卡尺丈量	☒	☒				
		☒		☒	☒				
		☒		☒	☒				
		☒		☒	☒				
6	要点轴径	☒	游标卡尺	☒	☒				

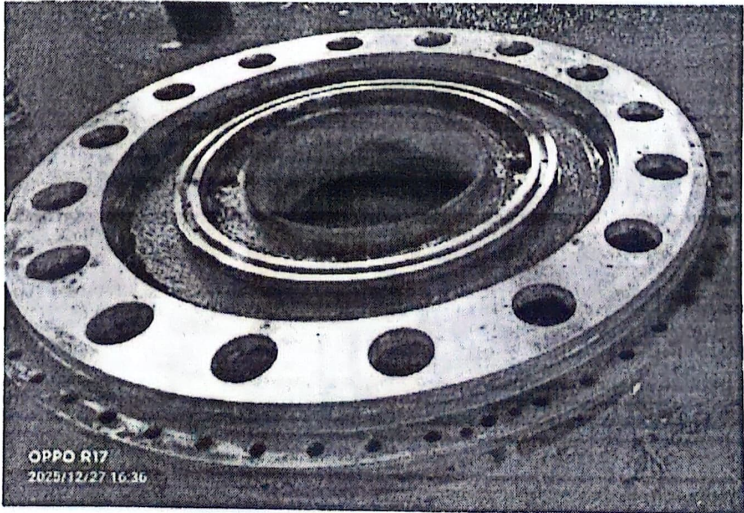
验收单位：张健

检修单位：李林洋

甲方代表：

加工商负责人：吴国春

2026年1月3日



机加工件验收单

加工商		新疆昆鑫源材料有限公司	部件名称		顶盖梳齿环 底环梳齿环	图纸编号		35307-2-6-2 35307-2-1
验收依据		实物与图纸相符	数量		2件	验收日期		2026.1.3.
序号	验收项目	技术要求	检验规则	实测记录	合格勾选	备注		
1	部件材质	图纸要求	目测	不锈钢板	✓	用不锈钢板重新做加工		
2	部件数目	数目、规格、性能应吻合要求	全检	✓	✓			
3	部件外观	表面应光洁无划痕、污渍等	目测	✓	✓			
4	外形尺寸	外形尺寸应吻合图纸要求	丈量	✓	✓			
5	要点安装孔能否吻合公差要求		游标卡尺丈量					
				✓	✓			
6	要点轴径		游标卡尺	✓	✓			

验收单位：张军

检修单位：李林峰

甲方代表：

加工商负责人：吴国寿

2026年1月3日



机加工件验收单

加工商 新疆浩星鑫源特种 技术有限公司		部件名称 导叶		图纸编号 15307-2-4		
验收依据 实物与图纸相符		数量 16件		验收日期 2026.1.3.		
序号	验收项目	技术要求	检验规则	实测记录	合格勾选	备注
1	部件材质	图纸要求	目测	不锈钢 牌号	☒	两端用不锈钢焊接 上端精加 Ra-0.2
2	部件数目	数目、规格、性能应 符合要求	全检	☒	☒	
3	部件外观	表面应光洁无划痕、 污渍等	目测	☒	☒	
4	外形尺寸	外形尺寸应吻合图 纸要求	丈量	☒	☒	
5	要点安装孔 能否吻合 公差要求		游标卡尺 丈量			
6	要点轴径		游标卡尺	☒	☒	

验收单位： 张军

检修单位： 李林洋

甲方代表：

加工商负责人：吴国孝

2026年1月3日



机加工件验收单

加工商		新疆浩星新能源科技有限公司		部件名称	水导主轴		图纸编号	15301-3-5	
验收依据		实物与图纸相符		数量	1件		验收日期	2026.1.3	
序号	验收项目	技术要求	检验规则	实测记录	合格勾选	备注			
1	部件材质	图纸要求	目测	✓	✓	采用研磨的方式加工 2. φ4358.5 φ3248.6			
2	部件数目	数目、规格、性能应吻合要求	全检	✓	✓				
3	部件外观	表面应光洁无划痕、污渍等	目测	✓	✓				
4	外形尺寸	外形尺寸应吻合图纸要求	丈量	✓	✓				
5	要点安装孔能否吻合公差要求		游标卡尺丈量						
				✓	✓				
6	要点轴径		游标卡尺	✓	✓				

验收单位：张康

检修单位：李树强

甲方代表：

加工商负责人：吴国杰

2026年 1月 3日

